



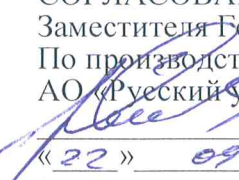
АКЦИОНЕРНОЕ ОБЩЕСТВО
**КРАСНОЯРСК
КРАЙУГОЛЬ**

660075, Россия, Красноярск,
ул. Маерчака, д.34а
Тел. (391) 252-54-42
E-mail: kku@ruscoal.ru
ОКПО 04536157
ОГРН 1022401786373
ИНН/КПП 2460001984/246001001

№ _____

СОГЛАСОВАНО:

Заместителя Генерального директора
По производственно-техническим вопросам
АО «Русский уголь»

 С.В. Ясюченя
« 22 » 09 2026 г.

УТВЕРЖДАЮ:

Технический директор
АО «Красноярсккрайуголь»

 И.А. Попов
« _____ » 2026 г.

Техническое задание
на проведение ремонта экскаватора ЭШ-11/70 № 28

1. Цель.	Выбор поставщика услуг по проведению ремонта экскаватора ЭШ-11/70 № 28, принадлежащего АО «Красноярсккрайуголь» филиал «Переясловский разрез»
2. Наименование объекта	АО «Красноярсккрайуголь» филиал «Переясловский разрез».
3. Место расположение объекта	Красноярский край, Рыбинский район, с. Переясловка, ул. Полтавская, 15
4. Режим работы разреза	365 дней в году, круглосуточный в 2 смены по 11 час.
5.Количество оборудования	Экскаватор ЭШ-11/70 № 28 – 1 ед.
6. Необходимые услуги	– Выполнение работы по ремонту экскаватора согласно перечню работ по ремонту экскаватора ЭШ-11/70 №28». – Устранение аварийных отказов в гарантийный период.
7. Технические требования к услугам	7.1. Гарантийное сопровождение: -обеспечить устранение неисправностей в гарантийный период эксплуатации силами исполнителя в срок 3-е суток с момента подачи заявки. 7.2. Годовой ремонт: - иметь технологическую возможность производства работ по капитальному ремонту узлов и агрегатов горных машин; - иметь свидетельство «СРО», наличие технической документации (чертежей) завода изготовителя на выполнения ремонта горных машин, аттестованных специалистов сварочного производства, оборудования в НАКС; - Иметь комплект подставок, домкратов, маслостанции, приспособлений, грузоподъемные и грузозахватные средства, необходимые для выполнения всего спектра технологических операций при производстве ремонтных работ; - обеспечить гарантию не менее 12 месяцев на проведенные работы; - выбраковку деталей узлов и деталей, сборочных единиц, сданных в ремонт, проводить в присутствии лица, назначенного заказчиком; 7.3. Ремонт экскаватора ЭШ-11/70 № 28 производить согласно «Руководство по капитальному ремонту шагающих экскаваторов типа ЭШ» - гарантия на отремонтированные детали и узлы не менее 12 месяцев;

8. Требования к информации, представляемой в технико-коммерческом предложении поставщиков услуг по ремонту шагающих экскаваторов.	8.1. Предоставление калькуляций затрат на оказание услуг по ремонту экскаватора ЭШ-11/70 № 28. 8.2. Перечень средств технического оснащения, станочного парка, грузоподъемных механизмов, измерительного инструмента. 8.5. Информация о проведении аналогичных ремонтов за последние 3 года (отзывы заказчиков).
---	---

ПЕРЕЧЕНЬ РАБОТ

к техническому заданию на ремонт экскаватора ЭШ 11/70 №28
(механическая часть).

I. Опорная база.

1. Произвести демонтаж нижнего рельсового круга.
2. Произвести демонтаж зубчатого венца.
3. Произвести разделку и сварку трещин верхнего листа опорной базы. Ориентировочное суммарное количество трещин составляет 10метров.
4. Произвести установку усиливающих накладок верхнего листа опорной базы из листа h 12-20мм между люками. Ориентировочное количество накладок – 10шт.
5. Произвести разделку и сварку трещин перегородок внутри люков опорной базы. Ориентировочное суммарное количество трещин перегородок составляет 5метров.
6. Произвести установку усиливающих накладок на перегородки внутри люков опорной базы из листа h 12-20мм. Ориентировочное количество накладок – 5шт..
7. Произвести разделку и сварку трещин по платику зубчатого венца и нижнего рельсового круга. Ориентировочное суммарное количество трещин составляет 3метра.
8. Произвести разделку, сварку трещин по наружной части опорной базы. Произвести сварку трещин по «юбке» опорной базы. Суммарная продолжительность трещин – 2метра.
9. Произвести предварительный монтаж нового рельсового круга с разметкой отверстий под болты. Проверить «флажком».
10. Произвести керновку, сверловку и монтаж нижнего рельсового круга на опорную базу соблюдая требования чертежа на установку рельса.
11. Произвести замеры отверстий Ø38мм под призонные болты крепления зубчатого венца к опорной базе в количестве 144шт. В случае, если отверстия имеют эллипсность, произвести их восстановление до размера Ø38мм.
12. Произвести дефектовку всех призонных болтов М38 и гаек М38 крепления зубчатого венца к опорной базе. Изготовить новые болты в случае браковки старых.
13. Произвести предварительный монтаж нового зубчатого венца с разметкой отверстий под призонные болты и установочные втулки. Проверить «флажком».
14. Произвести керновку и сверловку сегментов зубчатого венца.
15. Произвести фрезеровку сегментов зубчатого венца под болты крепления к опорной базе.
16. Произвести монтаж зубчатого венца на опорную базу.
17. Произвести контроль установленному нижнему рельсовому кругу и зубчатому венцу специальным приспособлением типа «флажок» с составлением двустороннего акта установки.

II. Поворотная платформа.

1. Произвести демонтаж отливки центральной из центрального стакана.
2. Произвести замеры отверстий центральной цапфы и поворотных стаканов в поворотной платформе на предмет их соосности между собой. В случае отклонения соосности отверстий, необходимо произвести работы по восстановлению геометрии до заводских параметров.
3. Произвести замер отверстий:
 - 3.1. центрального стакана в поворотной платформе по Ø580Н8 и Ø575Н8.
 - 3.2. левого и правого поворотных стаканов по Ø 580Н7.

В случае недопустимых размеров отверстия восстановить.
4. Произвести разделку и сварку трещин нижнего листа поворотной платформы. Ориентировочное суммарное количество трещин составляет 10метров.

5. Произвести разделку, сварку трещин с установкой накладок (лист h 12-20мм 09Г2С) по нижнему листу поворотной платформы в зоне центрального и поворотных стаканов (материал лист h 12-20мм 09Г2С для накладок заказчика).
6. Восстановить резьбу М24 крепления отливки центральной в поворотной платформе.
7. Произвести предварительный монтаж нового рельсового круга с разметкой отверстий под болты. Проверить центровку.
8. Произвести монтаж верхнего рельсового круга в соответствии с требованиями чертежа 8-1836Сб на установку верхнего рельсового круга, выполнив керновку и сверловку.
9. Произвести контроль установленному верхнему рельсовому кругу специальным приспособлением типа «флажок» с составлением двустороннего акта установки.
10. Произвести демонтаж старой и монтаж новой втулки центральной цапфы в отливку центральную. Проверить втулку на эллипсность после запрессовки. В случае возникновения – проточить до размеров по чертежу.
11. Произвести монтаж отливки центральной в центральный стакан поворотной платформы. Изготовить и смонтировать упоры.

III. Механизм поворота.

1. Произвести разборку двух редукторов поворота.
2. Произвести демонтаж зубчатых передач.
3. Произвести демонтаж корпусов поворотных редукторов для доступности поворотных стаканов.
4. Произвести ремонт вал-шестерен Z13 M36:
 - 4.1. Произвести полную разборку двух б/у вал-шестерен z13 m36
 - 4.2. Произвести входной контроль новым вал-шестерням Z13 m36 (2шт).
 - 4.3. Произвести входной контроль новым подшипникам 3003264 и 3556 (4шт).
 - 4.4. Произвести полную сборку двух новых вал-шестерен z13 m36 с установкой новых подшипников 3003264 и 3556 и заменой резиновых уплотнений (уплотнения исполнителя).
 - 4.5. Накрутить гайки М220 на валы, в случае необходимости поправить резьбу в гайках или изготовить новые.
5. Произвести монтаж корпусов поворотных редукторов на поворотную платформу.
6. Произвести полную сборку редукторов с заменой резиновых уплотнений, монтаж редукторов и регулировку зубчатых передач, в соответствии с чертежом (резиновые уплотнения поставляются исполнителем).

IV. Прочие условия

Количество трещин для выполнения сварки по опорной базе и поворотной платформе указано ориентировочно по результатам визуального осмотра. Ввиду труднодоступности осмотра и загрязненности базы, после ее демонтажа из-под поворотной платформы и очистки, совместно с исполнителем работ будет установлено фактическое количество трещин под сварку и количество усиливающих накладок.

В случае увеличения объема работ, указанных выше, с исполнителем будут согласованы и оформлены дополнительные работы.

Подрядная организация (исполнитель работ) должна иметь свидетельство «СРО», наличие лицензии по выполнению работ ремонта горных машин, сварщики действующую аттестацию НАСК. Иметь в наличии комплект технической документации, комплект подставок, домкратов, приспособлений, оборудования, электроинструмента, расходных материалов, грузозахватных средств и т.д., необходимых для производства технологических операций при производстве ремонтных работ.

Ремонт производить согласно «Руководства по капитальному ремонту экскаватора ЭШ 10/70». Сборку узлов и оборудования производить в соответствии с чертежами Новокраматорского машиностроительного завода.

Главный механик
АО «Красноярскрайуголь»

С.П. Соловьян

Согласовано:

Главный механик АО «Русский Уголь»

А.С. Шулёпов
22.08.2026